

真剣製作 見積依頼書・注文書

FAXで御注文の場合
(0575) 22-2383

注文者	◎希望納期	年 月 日
ふりがな 氏名	様 お客様コード:	(学校名) 道場名
住所 〒	電話・FAX	
	携帯電話	
	PC e-mail	

お支払い方法を選択してください。(銀行振込・郵便振替・その他 :)

刀身	現代刀真剣	居合用・抜刀用・鑑賞用	
	刀 匠	指定有り()作)・お任せ	
	刀の長さ	(尺 寸 分)(cm)	
	反 り	(分)(cm)*標準、1.6cm~1.8cm	
	茎の長さ	(寸 分)(cm)*標準、7寸5分	
	目 釘 穴	(個) *標準、1個	
	刃 文	() *互の目、直刃、刀匠の得意刃文・お任せ	
	樋	(有り・無し) *標準、掻き流し(ハバキ下まで) *丸止(ハバキ前で止める)*掻き通し(茎尻まで)	
	鞘を払って振る時の重さの目標	(g~ g)	
	帽子の長さ	(mm) *切先から横手筋まで *標準33mm~36mm	
	元 幅	(mm)*ハバキ上	
	元 重	(mm)*ハバキ上	
先 幅	(mm)*横手筋		
先 重	(mm)*横手筋		
柄作	柄糸の材質	()「木綿・正絹・牛皮(表皮・裏皮)」	
	柄 色	()「黒・時代黒・鉄紺・あずき・その他」	
	柄巻きの種類	()「ひねり巻き、つまみ巻き、片手巻き」	
	目貫の位置	()「標準・中央・逆目貫・その他」	
	柄の長さ	(寸 分)(cm)*全長	
	柄の太さ	()「細目、やや細め・標準・やや太目・太目」*手形のコピーと一緒に添えてください。	
	柄握り形状	()「標準・卵形・平たく」	
	柄絞の形状	()「短冊・巻絞」*標準は短冊 *柄を巻き絞にする場合は加算になります。	
	絞の親粒	(有り・無し) *標準は親粒有り	
絞 色	()「白・黒・時代色・その他」		
鞘作	鞘の色	(SY- :)	
	栗形の位置	(cm) *標準は鯉口から7.5cm *手が小さい場合は6.5cm、大きい場合は8.5cm	
	鞘の長さ	切先から cm	
	栗形の形状	(標準・その他:) *標準は水牛で丸形の肥後風	
	栗形の金具	(有り・無し) *標準は、栗形金具は無しで、水牛の角を使います。	
	栗形のシトドメ	(有り・無し) *標準は栗形シトドメは付けません。(下緒が切れやすくなる為)	
	鯉口の形状	(普通・高角) *標準は普通で平たくします。	
	鯉口の金具	(有り・無し) *標準は水牛の角で、金具は取り付けません。	
鞘のコジリ金具	(有り・無し) *鍔形系の返り深いコジリを取り付ける場合は加算になります。 *替鞘が必要な場合はお知らせください。「既成品の鞘・手作りの鞘」 *鞘に刻みや絞巻、その他、特注の仕様を希望される方はお知らせください。 ()		
金具類	鐺	(T- :)*(鍍金)無・真鍮古美・銀古美「自社・支給品」*支給品の鐺の場合(鐺の真金・要)	
	縁金具	(KS・KY- :)「自社・支給品」 銀=KS 真鍮=KY	
	コジリ金具	(有り・無し)(KS・KY- :)「自社・支給品」 *コジリの形状(舟形・鍔形)	
	目貫	(MS・MY- :)「自社・支給品」 *銀=MS *真鍮=MY	
	切羽	()*(既製品)真鍮・銀鍍金・金鍍金 *(手作り)銅・銀・金着	
	ハバキ	()*(手作り)銅・銀(祐乗・庄内) 金着一重・金着二重・その他	
研ぎ	(上・中・並) *刀の長さ()×1寸あたりの研ぎ代(円)		
樋彫	(有り・無し)「掻き流し・丸止・掻き通し」*標準は掻き流し *打ち卸しの刀身の場合、約130g~150g落ちます。(下研ぎも含めた重さ)		